

MORIMATSU GROUP – WELTWEITE STANDORTE

EUROPA

Stockholm Office, Schweden

Danvik Center 28, 131 30 Nacka, Schweden
E-mail: info@pharmadule.com
Tel.: +46 (8) 587 42 000

Milan Office, Italien

Palazzo Verrocchio Piano 5
Centro Direzionale Milane Due
Via Fratelli Cervi, 20054 Segrate (MI), Italien
E-mail: info@pharmadule.com

USA UND LATEIN-AMERIKA

New Jersey Office, USA

101 Morgan Lane, Suite 303
Plainsboro, NJ 08536, USA
E-mail: info@pharmadule.com
Tel.: +1 (908) 722 6845

Houston Office, USA

11490 Westheimer Road, Ste800
Houston, Texas 77077, USA
E-mail: info@pharmadule.com
Tel.: +1 (281) 597 8515

Mexiko Office, Mexiko

Mezquite De Sotelo KM036 Silao,
Guanajuato, Mexiko 36100
E-mail: smp_info@morimatsu-lifesci.com

ASIEN-PAZIFIK

Shanghai Office, China

Suzhou Plant:
No. 2 Xinggang Road, Changshu, Jiangsu, China
Shanghai Plant:
No. 900 Zhongqiang Road, Shanghai, China
E-mail: smp_info@morimatsu-lifesci.com
Tel.: +86 21 38112058

Fujisawa Office, Japan

Effect Building 3F, 86-8 Fujisawa
Fujisawacity Kanagawa, 251-0052 Japan
E-mail: smp_info@morimatsu-lifesci.com
Tel.: +81 466 52 4505

Gifu Office, Japan

1430-8, Minobe, Gifu
501-0413, Japan
E-mail: smp_info@morimatsu-lifesci.com
Tel.: +81 58 323 0333

Singapore Office, Singapore

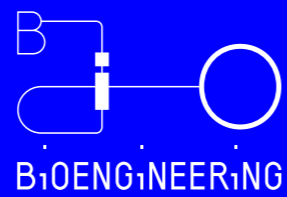
3 Fusionopolis Place #04-52&53, Galaxis Work Loft
Singapore 138523
E-mail: smp_info@morimatsu-lifesci.com
Tel.: +65 6513 4156

Mumbai Office, Indien

502/503, Lodha Supremus II, Raad no. 22
Wagle Industrial Estate, Next to New Passport office
Thane (W) - 400 604
E-mail: smp_info@morimatsu-lifesci.com
Tel.: +91 22 4890 4400

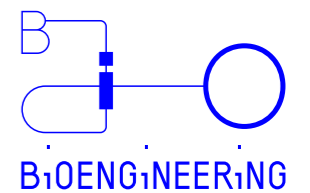
Bagento

Ein System. Viele Anwendungen.



BIOENGINEERING

Bioengineering AG
Sagenrainstrasse 7, 8636 Wald, Switzerland
Tel.: +41 55 256 81 11
E-mail: info@bioengineering.ch
www.bioengineering.ch



BIOENGINEERING

Bagento schafft die Umgebung, in der Zellkulturen ihr volles Potenzial entfalten können.



Bagento Single-Use Bioreaktor mit Steuereinheit.

Technologie, die Ihre Prozesse vereinfacht

Der Bagento ist ein modular konzipierter Single-Use-Bioreaktor, der langjährige Erfahrung im Reaktordesign mit modernster Einweg-Technologie vereint. Als umfassende One-Stop-Solution unterstützt das System verschiedenste Kulturmodi wie Batch, Fed-Batch und Perfusion und ermöglicht eine nahtlose Skalierung von 50 bis 2000 Litern. Das mehrschichtige Folienmaterial der Beutel ist GMP-konform gefertigt und speziell für anspruchsvolle biotechnologische Anwendungen ausgelegt.

Integrierte mechanische Rührelemente garantieren eine exzellente Durchmischung und optimalen Stofftransfer. Durch den Wegfall aufwendiger Reinigungs- und Validierungsschritte minimiert der Bagento die Rüstzeiten und eliminiert das Risiko von Kreuzkontaminationen. Ob für Antikörper oder Impfstoffe – er bietet eine prozesssichere Lösung für höchste Produktqualität.

- Keine Reinigungs- oder Sterilisationsvalidierung
- Skalierbare Plattform von 50 bis 2000 L
- Mehrproduktbetrieb auf derselben Produktionslinie
- Schnellere Markteinführungszeit
- Flexible Systemkonfiguration für individuelle Prozesse

Spezifikationen: Kulturbeutel, Basismodell (max. Arbeitsvolumen)

	50 L	200 L	500 L	1000 L	2000 L
Rührgeschwindigkeit (U/min)	0–360	0–360	0–250	0–140	0–115
Einwegelektroden	•	•	•	•	•
Perfusion-Kulturmodus	•	•	•	•	•

BioScada II – intuitive SCADA zur Steuerung von Bioprocessen

BioScada II visualisiert und analysiert Ihren Bioprozess in Echtzeit. Frei konfigurierbare Widgets zeigen wichtige Prozessparameter, Trends und den Systemstatus genau dort an, wo sie benötigt werden. Integrierte Analysewerkzeuge ermöglichen einen schnellen Vergleich von Batches und unterstützen die datengestützte Prozessoptimierung.



- Frei konfigurierbare Widgets für die Prozessvisualisierung
- Integrierter Analyzer mit Trendvergleich zwischen einzelnen Batches
- Setpoint-Selector für intuitive Konfiguration der Kaskadenregelung
- Flexible Sollwertprofile (z.B. exponentielle Feed-Funktion)
- Integrierter Sequenzer für benutzerdefinierte Prozessabläufe
- Remote Service Provider für sichere Systemüberwachung und Support

Technische Daten

- Maximale Arbeitsvolumina: 50 L, 200 L, 500 L, 1000 L und 2000 L
- Minimalvolumina: 10 L, 40 L, 100 L, 200 L, 400 L
- Höhe- / Durchmesser-Verhältnis: 1,5:1 für alle Grössen
- Rahmen / Tank aus 304-Edelstahl
- Heizmantel-Baugruppe zur Temperierung des Systems
- Temperaturregelung: Heiz- / Kühlleistung 3/1 kW (50 L), 9/1,5 kW (ab 200 L)
- Begasung: Standardmässig vier Massenflussregler (MFC) integriert
- Impeller: 3 Impeller in allen Grössen, 4 Impeller beim 2000-L-System
- Peristaltikpumpen: 4 integrierte Pumpen, opt. zusätzl. externe Pumpen möglich
- Gewichtserfassung: Drei Wägezellen-Module zur Gewichtserfassung integriert
- Vorsterilisierte Einweg-Beutel mit mehrschichtigem Folienaufbau LDPE / EVOH / ULDPE (produktberührte Schicht)
- Vakuumverpackte Lieferung, gefertigt unter C/A-Klasse-Bedingungen
- Kundenspezifische Konfiguration und Geometrie möglich

Diese hochstabilen, gamma-sterilisierten und nach allen üblichen Standards getesteten Einweg-Kulturbeutel eignen sich für die Kultivierung vieler Zelllinien zur Proteinexpression, Immunzelltherapie oder Impfstoffproduktion.

Sie sind einfach zu handhaben, für Batch-, Fed-Batch- und Perfusionen einsetzbar und ermöglichen zuverlässig hohe Zelldichten.



Regulatorische Compliance

BioScada II unterstützt den Betrieb in regulierten Bioprocessumgebungen und ermöglicht eine Compliance-konforme Datenverarbeitung sowie Dokumentation.

- GAMP-5-konform entwickelt
- 21-CFR-Part-11-konforme elektronische Aufzeichnungen und Audit Trails
- Rollenbasierte Benutzerverwaltung
- Audit Trail und Ereignisprotokollierung
- Unterstützung elektronischer Signaturen